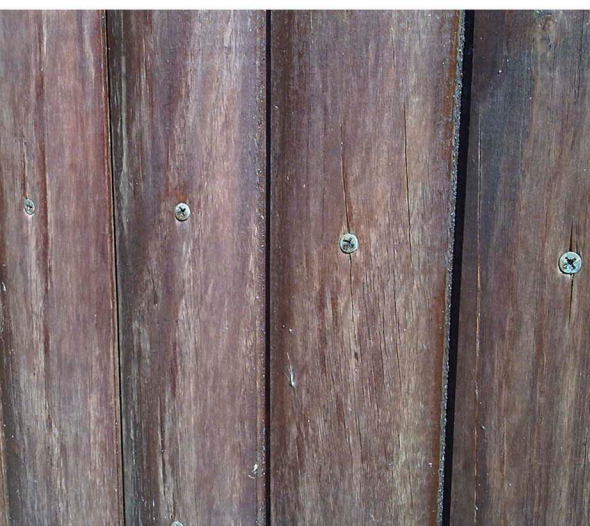


MADERA

TORNILLO TURBO SCREW



Ranura
pozidrive



Estrías de corte
bajo la cabeza evitan
arrugas en la madera
y generan avellanado.

Nervios cortantes en
el fondo de la rosca
eliminan rajaduras.



Punta fresada permite
el ingreso del tornillo
sin perforación previa.

TORNILLO TURBO SCREW

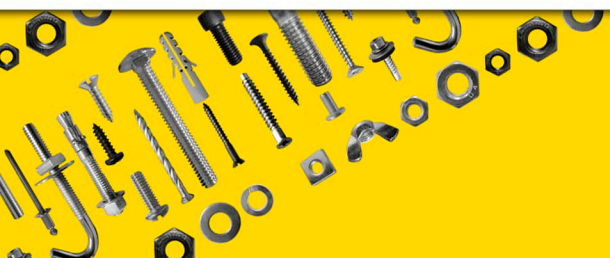
Usos generales tales:

- Tornillo con extraordinario comportamiento en maderas duras.
- Une todo tipo de maderas macizas.
- Panel estructural de astillas (OSB).
- Tableros de densidad media (MDF).
- Tableros aglomerados.

Convencional



ESPECIAL PARA MADERAS DURAS



Av. Gladys Marín N° 5760
Estación Central
Santiago - Chile
Fono: 2 476 7000

 **mamut**
www.fijaciones.com

TORNILLO TURBO SCREW

CARACTERISTICAS

Código	Diámetro	Largo "L"	Envase	Diámetro Cabeza "A"	Diámetro Rosca "D"	# Punta Pozidrive	Altura Cabeza "H"
Zincado Iridiscente							
01TMTS	#5[3.0]	12	1G	6.0	3.0	1	2,46
02TMTS		16					
03TMTS		20					
04TMTS		25					
11TMTS	#6[3.5]	20	1G	7.0	3.5	2	2,93
12TMTS		25					
13TMTS		30					
14TMTS		35					
15TMTS		40					
16TMTS		45					
17TMTS	#8[4.0]	50	1G	8.0	4.0	2	3,18
18TMTS		20					
19TMTS		25					
20TMTS		30					
21TMTS		35					
22TMTS		40					
23TMTS		45					
24TMTS		50					
25TMTS	#9[4.5]	70	1G	9.9	4.5	2	3,55
27TMTS		30					
28TMTS		35					
29TMTS		40					
31TMTS		50					
32TMTS		60					
33TMTS	#10[5.0]	70	1G	10,0	5.0	2	3,96
46TMTS		90/60 **					
38TMTS		50					
39TMTS		60					
40TMTS	#14[6.0]	70/60 **	1G	12,0	6.0	3	4,85
45TMTS		90/60 **					
41TMTS		80/60 **					
42TMTS		100/60 **					
43TMTS		120/72 **					
44TMTS		140/72 **					

Ruspert 1000 horas

R17TMTS	#6[3.5]	50	1G	7,0	3,5	2	2,93
R25TMTS	#8[4.0]	70		8,0	4,0	2	3,18
R45TMTS	#10[5.0]	90/60 **		10,0	5,0	2	3,96

(*) G=Gruesa=144 piezas

** Segunda cota corresponde a longitud de rosca

- Rosca más profunda mejor agarre.

- Cruz más profunda evita resbalamiento del atornillador.

- Ranura Estrella (tipo pozidrive).

- Nervios con ángulo en el fondo de la rosca permite el corte de la madera y la evacuación de viruta eliminando rajaduras.

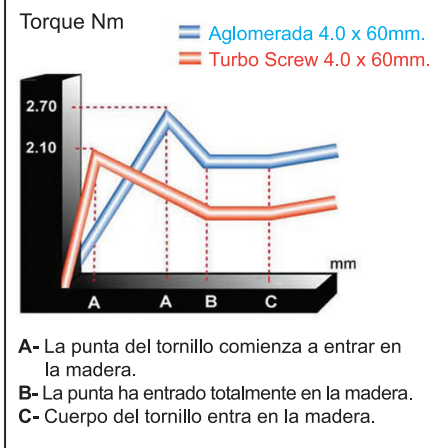
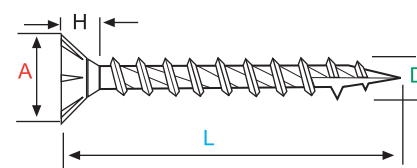
- Diseño avanzado y recubrimiento de cera disminuyen el torque de entrada permitiendo atornillar maderas más duras fácilmente.

- Estrías de corte bajo la cabeza generan un avellando eliminando las arrugas en la superficie de la madera.

- Punta fresada permite el ingreso del tornillo sin perforación previa.

- Acero templado y cuello reforzado hacen al tornillo más resistente.

DATOS TECNICOS



NO NECESITA PERFORACIÓN

COMO SE USA



Coloque el tornillo perpendicular a la zona de trabajo.



Accione el taladro lentamente hasta que la punta se entierre, luego aumente la velocidad del taladro.



Cabeza realiza el avellanado en la madera.



Fin de la operación.